



PISTA DE PÁDEL

Modelo: EUROGLASSVISION. Ref.EPAD 004



PISTAS DE PÁDEL EUROGLASSVISION



++ El fabricante se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.

DESCRIPCIÓN

Las pistas de pádel (Modelo EUROGLASSVISION) diseñadas y desarrolladas por Euronix Metal, S.L. han sido concebidas para la práctica de este deporte incluso al más alto nivel, conforme a las normas deportivas reglamentarias (NIDE 2004 Pádel), reglamentos y normativas de la F.E.P. (Federación Española de Pádel) y cálculo estructural basado en el Código Técnico de Edificación.

Como características generales de las pistas se encuentran las siguientes:

- Alta calidad en los materiales empleados
- Gran robustez y resistencia de la instalación
- Durabilidad de la instalación
- Calidad estética y perfecta combinación arquitectónica con el entorno
- Visión ampliada en los fondos de la pista, al no contar con pilares.

Su diseño minimalista, no dispar con respecto a aspectos normativos, las dotan de una armonía y belleza genuinas en mercado actual.



++ El fabricante se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.

ESTRUCTURA

La estructura principal de la pista será metálica, a base de acero laminado en caliente de calidad S-275-JR y S-235-JR, mediante perfil de 120x60x3 mm.



El sistema estructural estará formado por 18 pilares, cada uno de ellos descansando en su respectiva placa de anclaje y cartabones de refuerzo en su base.

La altura de estos postes variará entre 3, 4 o 6 metros en los cuales se hallan distribuidos, diferentes angulares y pletinas para el amarre del cerramiento tanto vítreo como metálico.

Los fondos de la pista cuentan con una estructura especialmente diseñada para que la visión no quede interceptada por estructura metálica alguna (sin postes; sólo los esquineros dotados de pletinas de amarre de marcos y vidrios de la pista). Tanto los fondos como los laterales cuentan con la robusta sujeción de los vidrios por un lado al suelo, mediante placas de amarre reforzadas, y por otro a la viga superior que conforma estos laterales y fondos de la pista.

CERRAMIENTO METÁLICO

El material empleado para este cerramiento está compuesto por marcos a base de perfil decapado de carpintería tipo PDS-26.

Su conformación en frío le dota de una geometría perfecta para el alojamiento, en el interior del labio, de la malla electrosoldada.

Dicha malla se trata de unos paneles de mallazo electrosoldado 50/50/4 fabricada según UNE-EN-10223-4.

++ El fabricante se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.

Con estos dos elementos se conforman los cerramientos metálicos de la pista de pádel constituidos por:

- 12 marcos de 3000x2000 (con 2 travesaños cada uno de ellos mediante perfil de 30x30x3 y 30x20x1,5 para darles mayor rigidez)
- 18 marcos metálicos de 2000x1000 mm

Ambos tipos de marcos se dotan de unas mecanizaciones precisas para su perfecto alojamiento entre las pletinas de los postes estructurales y para su perfecta verticalidad con respecto al suelo y/o a los vidrios templados que forman parte de los fondos de la pista.

CERRAMIENTO VÍTREO

Está compuesto por 14 planchas de vidrio templado incoloro de 3000x2000 mm y 4 planchas de 2000x2000 mm y de espesor 10 ó 12 mm. Estas láminas de vidrio, llevan las mecanizaciones precisas y cantos redondeados para que la estructura vítrea y metálica queden montadas al mismo nivel vertical.

El proceso de fabricación de todo este vidrio templado se fabrica mediante un proceso productivo normalizado y en conformidad con la norma **UNE EN 12150-1**.

Consiguiendo unas excelente características técnica según se observa en la siguiente tabla:

VIDRIO TEMPLADO	
Concepto	Valor
Tensión de rotura Flexión-Tracción	Entre 1300 y 1900 Kp/cm ²
Resistencia a compresión	10.000 Kp/ m ²
Resistencia al choque térmico	250 °C

++ El fabricante se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.

UNIÓN VIDRIO – ACERO

Los puntos de contacto entre las planchas de vidrio templado y el material metálico, son los lugares más delicados para la pista de pádel; por ello se ha puesto especial cuidado al diseñar y elegir el material empleado.

- Por una parte, el contacto del vidrio con los tornillos que lo sustentan a la estructura, se realiza interponiendo unas **arandelas-fundas de Nylon** las cuales son mecanizadas mediante **altísima precisión** para conseguir un perfecto acoplamiento entre el avellanado del vidrio y el tornillo al cual van adosadas.
- Por otra, la parte posterior de las planchas de vidrio templado se apoyan en los angulares de los postes estructurales a través de unos **tacos mecanizados de Neopreno de 8 mm de espesor**, los cuales amortiguan y dan elasticidad a la estructura.

La elección del neopreno para ambos casos, se debe a las excelentes propiedades mecánicas junto con su elevada **vida útil** en condiciones ambientales adversas.

NEOPRENO – CR		
Concepto	Método de ensayo	Valor
Color		Negro
Peso específico	UNE - 53.526	1,65 gr / cm ³
Dureza	UNE - 53.130	70 Shore A
Carga de Rotura	UNE - 53.130	120 Kp / cm ²
Alargamiento	UNE - 53.130	300 %
Resistencia a la aceleración		28 Kg / cm
Temperatura de trabajo		Entre -35 y +105 °C
Resistencia a aceites	ASTM 1 (D.vol)	-2/+8 %

++ El fabricante se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.

ELEMENTOS DE UNIÓN

Todos los elementos de fijación son de Acero Inoxidable de calidad A2-70 resistente a la corrosión, bajo Normativa UNE-EN ISO 3506 parte 1,2,3. con las siguientes características mecánicas:

ELEMENTOS DE UNIÓN	
Concepto	Valor
Calidad	A2-70
Resistencia a la tracción	700 N / mm ²
Limite Elástico	700 N / mm ²
Alargamiento de rotura	0,4 d

La sujeción de los postes estructurales al zuncho de hormigón perimetral de la pista, se realiza mediante Tornillos de anclaje para altas cargas de M14x120, provistos de arandelas para facilitar la nivelación de los postes.

TERMINACIONES

Pintura Elementos Metálicos

A todas las parte metálicas se le puede tratar mediante un recubrimiento con pintura en polvo formulada con resinas de poliéster. Se realiza mediante las especificaciones de la Marca de Calidad QUALISTEELCOAT.

Para obtener la aprobación de un sistema de calidad según norma **QUALISTEELCOAT** de revestimiento en POLVO, se realizan los siguientes ensayos:

++ El fabricante se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.

Ensayo	Norma
Brillo	ISO 2813
Espesor del revestimiento	NEN 5335
Adherencia	EN ISO 16279-2
Ensayo de impacto	EN ISO 6272-1
Ensayo de polimerización	---
Resistencia al mortero	ASTMD 3260
Resistencia al agua hirviendo	---
Ensayo de niebla salina	ISO 9227
Resistencia a la humedad en atmósfera constante	ISO 6270:1980
Ensayo de resistencia del color	ISO 3231
Ensayo de envejecimiento acelerado	EN ISO 11341
Envejecimiento natural (Florida)	ISO 2810

Galvanizado en caliente Elementos Metálicos

Este proceso se realiza de acuerdo a la norma UNE-EN ISO 1461-2009.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

A la entrega e instalación de las pistas de pádel, serán entregadas al cliente la siguiente documentación:

- Acta de conformidad de la instalación
- Especificaciones técnicas de los materiales empleados
- Planos detallados de la instalación
- Certificado de calidad de Euronix Metal, S.L.

++ El fabricante se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.